



RIFAR



НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ В СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ

-
- ECOBUILD 300/500
 - MONOLIT 300/350/500

ECOBUILD

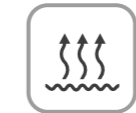
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ РАДИАТОРА

- 1 Уникальный межсекционный ниппель собственного производства, позволяющий обеспечить точное позиционирование прокладки в межсекционном пространстве.
- 2 Соединение секций по стандартам промышленной гидравлики с применением прокладки типа O-ring.
- 3 Полный стальной закладной элемент с увеличенной толщиной стенки из стали Correx с пониженным содержанием КАНВ.
- 4 Полная окраска с использованием анафорезного грунтования.
- 5 Собственное производство труб, закладных элементов и ниппелей для радиатора.
- 6 Резьба в коллекторах по ГОСТ 6357 класс В с полным профилем.

Радиатор RIFAR ECOBUILD производится методом литья под высоким давлением с применением стального закладного элемента (H-образного коллектора). Развитая теплопередающая поверхность прибора 0,4/0,27 м² на секцию обеспечивает номинальную теплоотдачу в 186/133 Вт. Закладной элемент прибора полностью выполнен из стали Correx. Эта сталь разработана и внедрена в производство Череповецким металлургическим комбинатом и наделена целым рядом свойств, препятствующих коррозионным процессам, в том числе язвенной коррозии. Ее свойства обусловлены не только микролегированием основного состава, но и запатентованной методикой контроля на наличие КАНВ (коррозионно-активные неметаллические включения). Именно технология очистки стали от КАНВ позволяет избежать процессов язвенной коррозии металла при применении его в центральных системах отопления. Использование таких материалов в производстве радиаторов отопления позволяет увеличить их эксплуатационный срок минимум в 1,5 раза даже с учетом нарушения условий эксплуатации и сезонного опорожнения систем отопления. Радиаторы RIFAR ECOBUILD предназначены для использования в водяных системах отопления открытого или закрытого типа, подключенным к внешним теплотсетям по зависимой или независимой схемам. Система качества завода обеспечивает двукратные гидравлические испытания избыточным давлением 45 атм. для 100% продукции. Также допускается использование в качестве теплоносителя масла или антифризов.

Биметаллические секционные радиаторы RIFAR ECOBUILD разработаны специально для использования в строительстве больших коллективных систем центрального отопления. Строительно-монтажные организации, создающие такие объекты, часто попадают в ситуацию, когда одновременно необходимо установить большое количество приборов отопления силами разных монтажных подразделений. При этом необходимо получить на всех участках одинаково высокое качество монтажа с обеспечением должных гарантийных обязательств и от подрядчика, и от производителя оборудования. Радиатор RIFAR ECOBUILD спроектирован и изготовлен именно для таких условий.

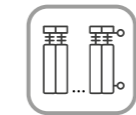
ПРЕИМУЩЕСТВА РАДИАТОРА



Высокая тепловая мощность 186 Вт / 133 Вт



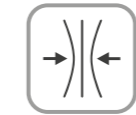
Гарантия



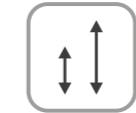
Секционность от 4 до 20 секций с шагом в 1 секцию



Модификация с нижним подключением со стандартом 50 мм



Уникальные прочностные характеристики. Рабочее давление до 30 атм



Исполнение 300 и 500 мм по межосевому расстоянию



Применение любых теплоносителей

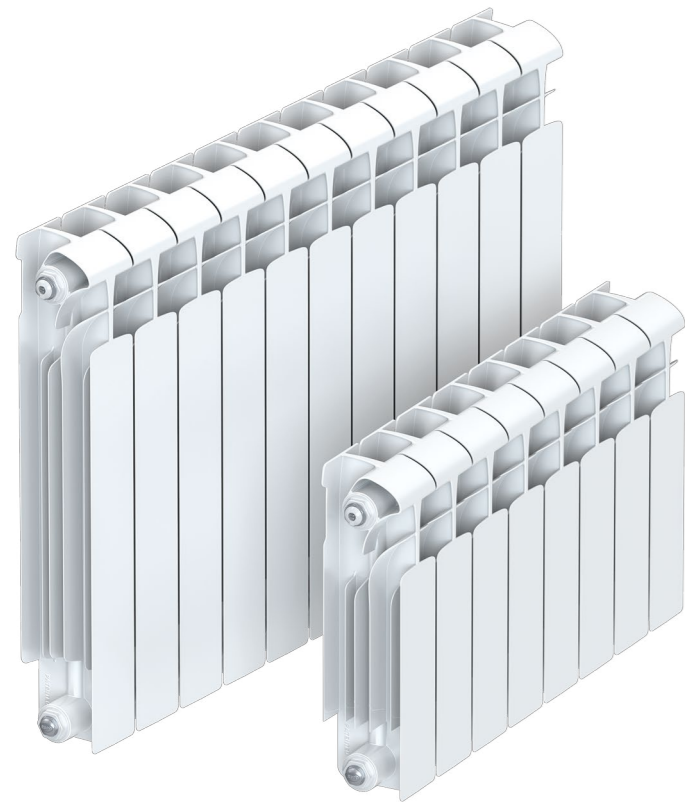
МОНТАЖ ПРИБОРА

Одним из конкурентных преимуществ радиатора RIFAR ECOBUILD является его простой и однозначно качественный монтаж при установке. Применение при обвязке радиатора оригинальных комплектующих изначально предусматривает совпадение всех необходимых взаимных характеристик компонентов. Резьбы на переходниках и на радиаторах выполнены в соответствии с ГОСТ 6357 класс В с полным профилем — такие соединения невозможно разрушить давлениями, применяемыми в системах отопления. Прокладки, как между секциями, так и между монтажными элементами и радиатором, скрыты слоем металла и не могут быть выдавлены или повреждены. Соблюдение всех необходимых параметров резьбовых соединений и правил герметизации производителем не оставляет монтажнику права на ошибку при обвязке радиатора в момент его установки.

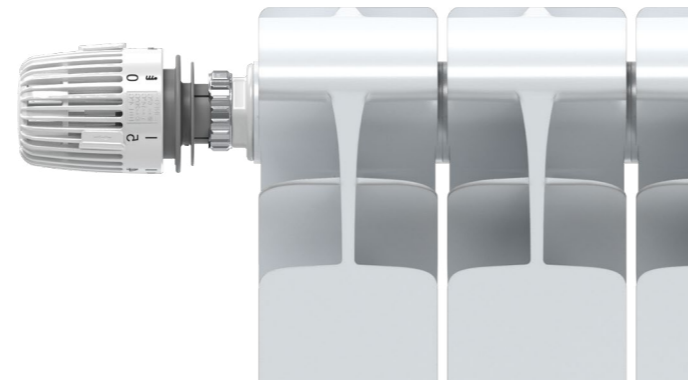
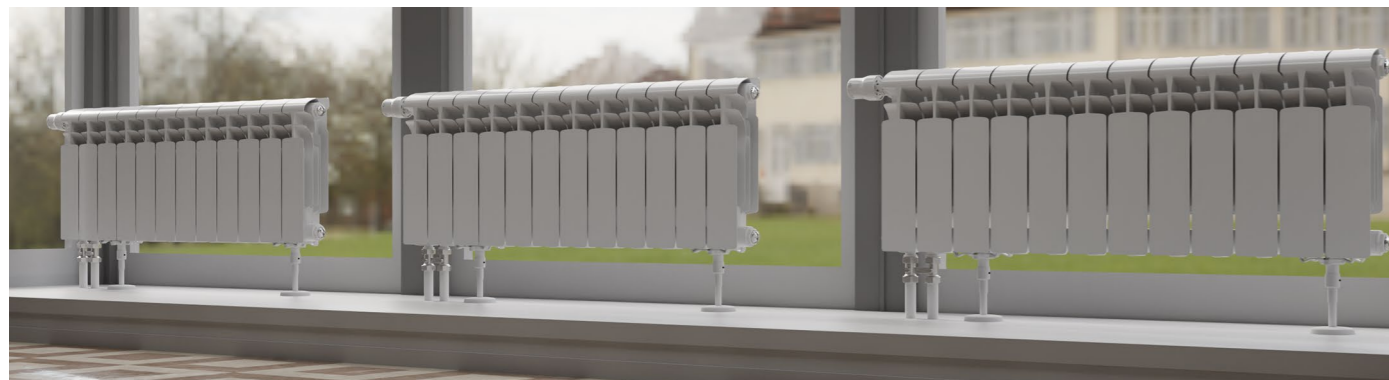
Подтверждая высокие эксплуатационные характеристики радиаторов испытаниями в соответствии с ГОСТ 31311-2005 и ГОСТ 53583-2009, радиаторы RIFAR ECOBUILD получили сертификат соответствия.

СВЕДЕНИЯ О СТРАХОВАНИИ

Продукция застрахована СПАО «ИНГОСТРАХ». Страховая сумма: 50 миллионов рублей.



www.youtube.com/@rifarofficial



MONOLIT

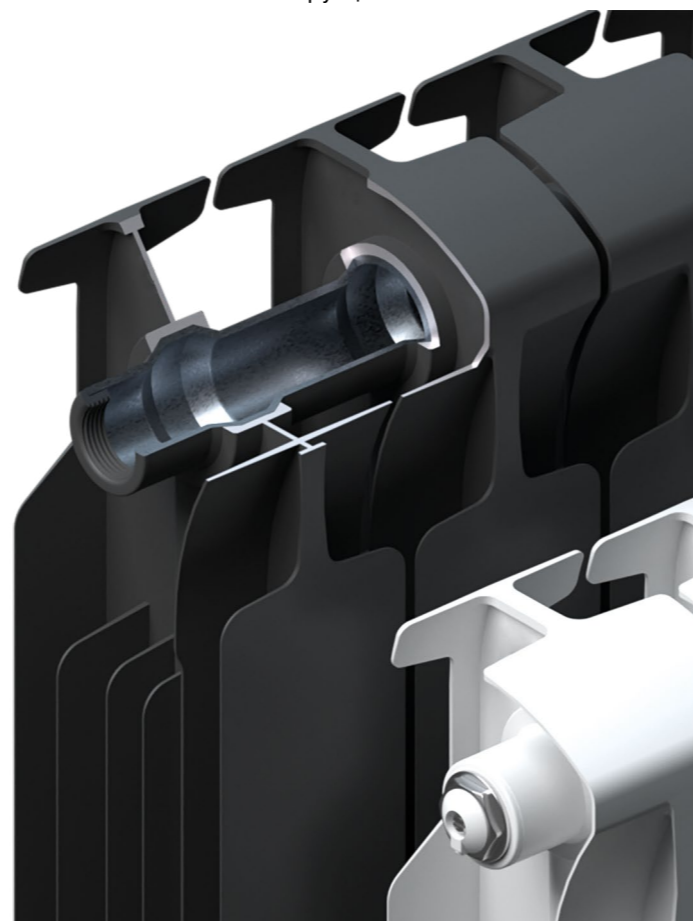
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ РАДИАТОРА



- 1 Отсутствие ниппеля и прокладки.
- 2 Соединение секций контактно-стыковой сваркой.
- 3 Полный стальной закладной элемент с увеличенной толщиной стенки из стали Соггех с пониженным содержанием КАНВ.
- 4 Полная окраска с использованием анафорезного грунтования.
- 5 Собственное производство труб и закладных элементов для радиатора.
- 6 Защита от фальсификации показаний теплосчетчика за счет неизменного количества секций.

Монолитные биметаллические радиаторы впервые были созданы и произведены в России в 2010 году в АО «РИФАР» сформировав своим появлением отдельный класс отопительных приборов. При проектировании радиатора MONOLIT использовались традиционные способы предъявления технических требований к изделию, а именно:

- полный стальной закладной элемент с толщиной стенки коллектора 2,5 мм;
- максимальная прочность и надежность конструкции без резьбы;
- высокие эксплуатационные параметры;
- 100%-ная герметичность изделия, обеспеченная методом производства;
- выдающиеся теплотехнические характеристики;
- технологичность конструкции.



Инженеры компании RIFAR воплотили в конструкции все проектные решения (патент № RU 191673), а методы производства и уникальные сварочные технологии позволили сделать этот продукт массовым на всей территории России. Радиатор создавался по принципу: «Нет резьбы — нет протечки». Поэтому секции радиатора соединены между собой контактно-стыковой сваркой в единую монолитную неразборную конструкцию. Для проверки на герметичность такого типа продукции недостаточно типовых испытаний избыточным давлением в 45 атм, поэтому на предприятии внедрен метод с использованием разрывной машины с продольным усилием 2 тонны на сварочные швы, что в конечном счете моделирует создание в радиаторе давления более 200 атм. Такие радиаторы отопления не боятся ни давления в системах отопления, ни его перепадов. Увеличенная толщина стенки прибора в совокупности с использованием уникальной для радиаторов отопления стали Соггех позволяет производителю давать 25-летнюю гарантию на такую продукцию. Производство на 100% локализовано на предприятии в г. Гай Оренбургской области: от рулонной стали и слитка алюминиевого сплава до конечного изделия с прохождением полного контроля всех этапов производственного процесса и самого изделия в готовом виде. Для радиатора модели MONOLIT не требуется приобретение и монтаж стандартных монтажных комплектов с резьбовыми переходниками, т.к. присоединительные резьбовые части G 3/4" являются неотъемлемой составляющей самого прибора.

Радиатор MONOLIT — единственный прибор, обладающий всеми достоинствами биметаллической конструкции, не имеющий ни одного резьбового соединения, кроме присоединительных. Это обеспечивает непревзойденную надежность и долгосрочность эксплуатации его в самых сложных условиях. Радиаторы монолитной конструкции нашего производства получили типовое одобрение Морского регистра РФ (№ RU.B1719.04АЮ03).

ПРЕИМУЩЕСТВА РАДИАТОРА



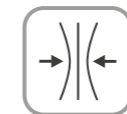
Высокая тепловая мощность
191 Вт / 138 Вт / 124 Вт



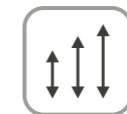
Гарантия



Модификация с нижним подключением со стандартом 50 мм



Уникальные прочностные характеристики (до 30 атм)



Исполнение 300, 350 и 500 мм по межосевому расстоянию



Присоединительные резьбы G3/4" — часть конструкции



Применение любых теплоносителей

Вода - Антифриз - Масло



www.youtube.com/@rifarofficial



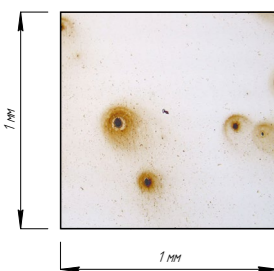
СТАЛЬ

Совместная работа АО «РИФАР» и ПАО «СЕВЕРСТАЛЬ» с 2011 года была направлена на получение свойств стали, необходимых для долгосрочной эксплуатации даже в местах, где коррозионная активность теплоносителей в коллективных системах отопления очень высока. Иными словами — там, где водоподготовка теплоносителя проводится с существенным упрощением процедур или не проводится вовсе.

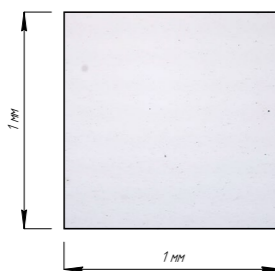
Сталь Correx — это долговечность и безаварийность, повышение устойчивости готовых изделий к язвенной коррозии в 1,5 раза по сравнению с рядовыми марками стали благодаря контролю за наличием коррозионно-активных неметаллических включений (КАНВ).

Преимущества

АО «РИФАР» с 2017 года является прямым потребителем стального холоднокатаного проката от ПАО «СЕВЕРСТАЛЬ» для производства труб из стали Correx с последующей переработкой их в закладные элементы и ниппели. Использование специальной стали для производства радиаторов обеспечивает непревзойденную надежность и долговечность продукции.



Образец стали
обыкновенного качества



Образец стали Correx

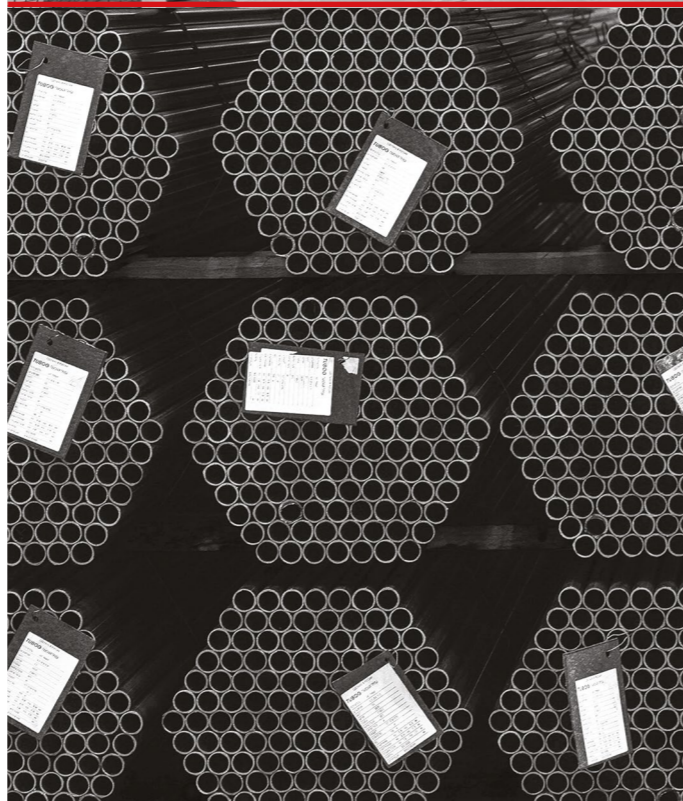
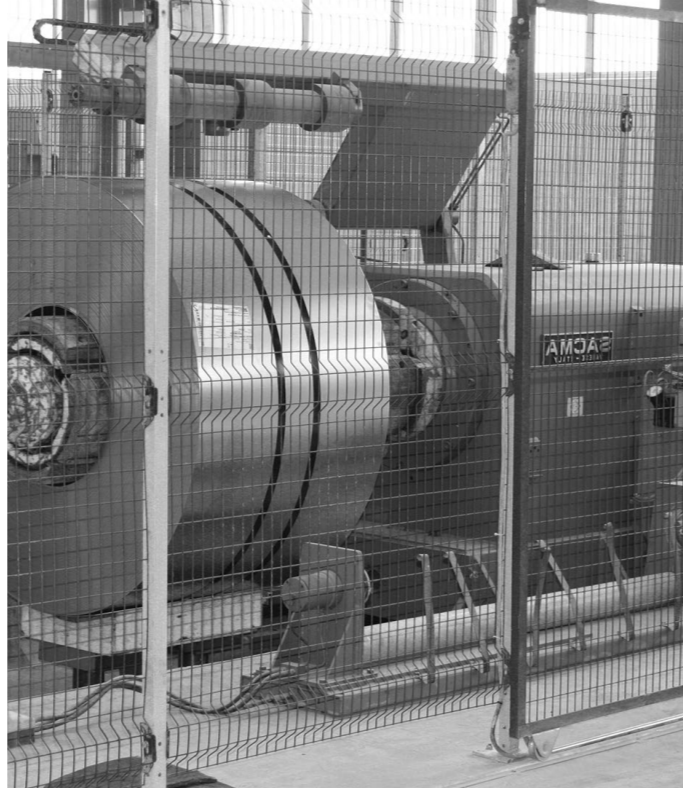
Северсталь

severstal.com



ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

АО «РИФАР» является единственным предприятием в отрасли, самостоятельно изготавливающим электросварные прямошовные трубы для закладных элементов радиаторов отопления и ниппелей для секционных радиаторов. Обладая полноценным комплексом оборудования и технологий для производства толстостенных труб повышенной точности, АО «РИФАР» обеспечивает полное соответствие параметров резьбовых соединений в коллекторах секционных биметаллических радиаторов. Применяя в производстве только холоднокатаный прокат стали Correx, а также методики контроля качества труб, отработанные собственной металлографической лабораторией, мы гарантируем соответствие выпускаемой продукции всем нормативным отраслевым стандартам. Метрологическое обеспечение производства при оценке качества продукции трубного производства является ключевым признаком соблюдения требований стандартов отрасли. Глубокая переработка трубной заготовки для изготовления закладных элементов радиаторов влечет за собой не только выполнение всех необходимых производственных операций, но и накладывает на предприятие ответственность за дальнейшую эксплуатацию продукции в самых различных местах ее применения. Биметаллические радиаторы АО «РИФАР» применяются для строительства систем отопления в очень широком спектре задач и могут быть установлены от обычной квартиры до лабораторных комплексов или морских нефтегазовых платформ. Осознавая ответственность за свою продукцию, инженеры компании формируют методы и технологии для производства приборов, позволяющие создавать продукт с многократным запасом прочностных характеристик.



КРОНШТЕЙНЫ, КРЕПЛЕНИЯ И МОНТАЖНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

АО «РИФАР» производит регулируемые кронштейны для надежной установки радиаторов в помещениях. Кронштейны устанавливаются на любые основания стен и обеспечивают необходимое расстояние от стены до радиатора своей конструкцией. Регулировка радиатора на кронштейнах возможна в диапазоне до 20 мм. Применение кронштейнов RIFAR обеспечит не только точность, скорость и удобство монтажа, но и эстетичное восприятие инсталляции в целом.



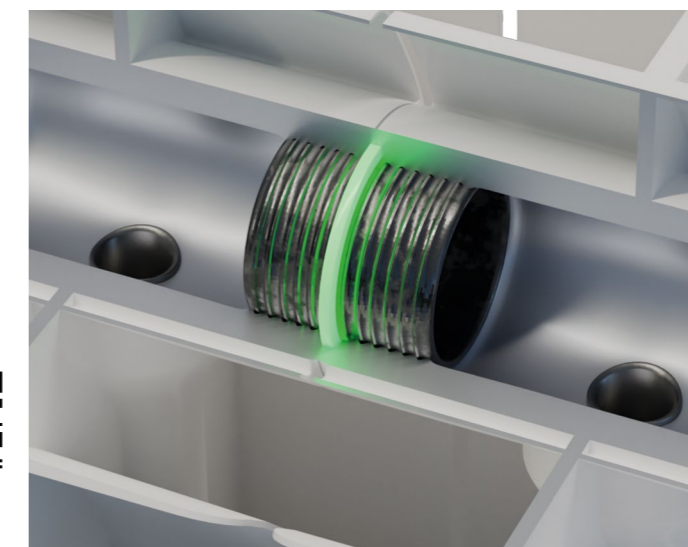
www.youtube.com/@rifarofficial



НИППЕЛИ

В процессе производства литых секционных биметаллических радиаторов отопления необходимо формировать в каждой секции 4 резьбовых соединения.

При ежегодном производстве более 10 млн секций радиаторов нужно производить более 40 млн резьбовых соединений соответственно, каждое из которых должно быть герметичным и надежным. Надежность межсекционного соединения радиатора существенным образом зависит от выбранной технологии производства секции, качества компонентов, применяемых при сборке, а также точности их изготовления. О качестве межсекционного соединения можно заявлять только когда система «коллектор — прокладка — ниппель» сформирована в зоне ответственности единой службы качества предприятия и соответствует требованиям конструкторской документации. Собственное производство ниппелей для радиаторов отопления позволяет АО «РИФАР» гарантировать качество межсекционных соединений при массовом производстве, а автоматизированные системы контроля параметров резьбы отслеживают соответствие выпускаемой продукции требованиям ГОСТ 6357 (Резьба трубная цилиндрическая).





Россия, 462635, Оренбургская обл., г. Гай, Технологический проезд, 18. E-mail: info@rifar.ru

04.2023 © АО «РИФАР»

