

6. Качество продукции

Трап соответствует требованиям ГОСТ 23289-94 (сертификат соответствия № РОСС АТ.АГ81.Н00358), а также соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. Решением Комиссии таможенного союза №299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 3) (экспертное заключение №2246г/2017).

7. Условия эксплуатации

Не допускаются удары и другие воздействия, приводящие к механическим или термическим повреждениям корпуса трапа и надставного элемента.

8. Упаковка

Картонная коробка 93x580x580 мм.

9. Гарантия

Гарантия на изделие составляет 12 месяцев со дня продажи.

10. Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке упаковочной коробки.

11. Адрес предприятия-изготовителя

HL Hutterer & Lechner GmbH

2325 Himberg, Brauhausgasse 3-5

Österreich (Austria)

Tel.: 0043/(0) 22 35/862 91-0, Fax DW 52

www.hutterer-lechner.com

www.hl.at

Паспорт



HL800/63-75

1. Назначение

Мембрана предназначена для герметичного прохода труб из различных материалов (ПП, сталь, чугун) через строительные конструкции. Обеспечивает герметичность при отклонении труб от первоначального положения $\pm 10\%$.

2. Описание

Эластичная водо- и газонепроницаемая мембрана, в соответствии с п. 9.7. СНиП 2.04.01-85*: Пересечение ввода со стенами подвала следует выполнять в сухих грунтах с зазором 0,2м между трубопроводом и строительными конструкциями с заделкой отверстия в стене водонепроницаемым и газонепроницаемым (в газифицированных районах) эластичными материалами, в мокрых грунтах – с установкой сальников.

3. Комплектация

1. Предохранительная гайка из ПП с конической резьбой.
2. Мембрана с битумным фартуком диаметром 400 мм, EPDM манжетой и многоязычковой уплотнительной прокладкой для труб DN63 - DN75мм.

4. Технические характеристики

Присоединительные размеры DN63 - DN75 мм

5. Особенности монтажа:

Обязательные требования для газифицированных районов!

- 5.1. Манжета и труба должны быть очищены от загрязнений.
- 5.2. На трубе должны быть заглажены заусеницы и царапины, а вся поверхность в месте прилегания уплотнения смазана техническим вазелином. Конец трубы, на который надевается манжета, должен иметь фаску под углом 30-45° и не должен иметь зазубрин.
- 5.3. Из полимербитумного полотна вырезается квадрат со стороной 700 мм и отверстием в центре $\varnothing 160$ мм, и приклеивается (приваривается) к стене фундамента напротив монтажного отверстия для ввода трубопровода.

5.4. Мембрана со снятой предохранительной гайкой надевается на гладкий конец трубы.

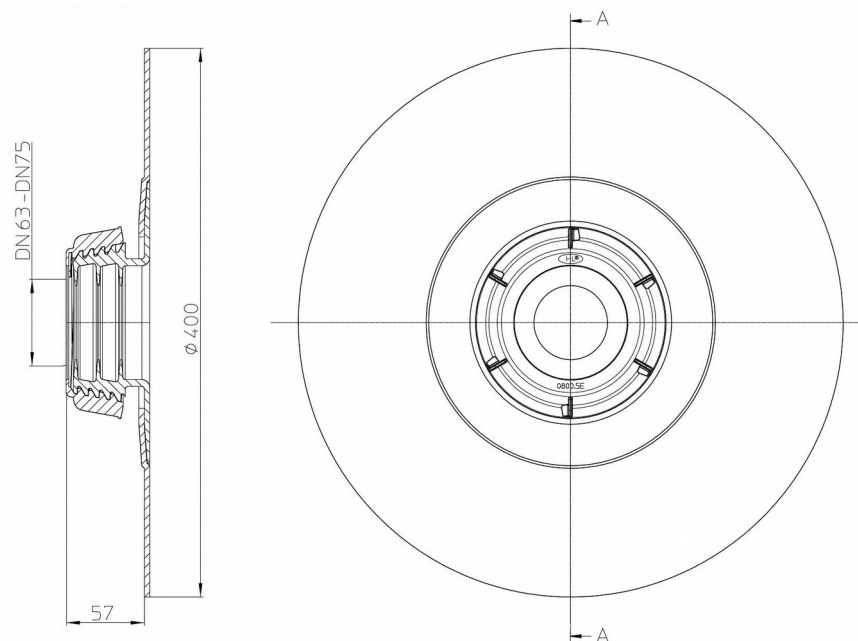
5.5. С помощью битумной мастики мембрана приклеивается к наклеенному ранее квадрату.

5.6. Сверху приклеивается (приваривается) основной гидроизоляционный слой на битумной основе (рулонного материала). Если функции основного гидроизоляционного слоя выполняет битумная мастика, то сверху приклеивается (приваривается) слой усиления - полимербитумное полотно размером 900x900 мм и с отверстием в центре $\varnothing 200$ мм.

5.7. Надевается и затягивается предохранительная гайка.

5.8. После окончания монтажа труба должна перемещаться внутри манжеты только в пределах теплового расширения материалов.

5.9. В случае демонтажа и повторной сборки следует действовать в соответствии п. 1, 2, 4 и 7.



HL800/63-75